

# STENNER PUMPS



## ¿Por qué comprar bombas Stenner?

### DISEÑO

Las bombas dosificadoras peristálticas Stenner se basan en un diseño simple y eficiente que minimiza la complejidad y proporciona un rendimiento fiable.

### APLICACIONES

- Desinfección
- Control y ajuste de pH
- Control de corrosión
- Dosificación de aditivos
- Investigación biotecnológica
- Mantenimiento de Campo

### VENTAJAS

- Menos tiempo de inactividad
- Fácil reemplazo de los tubos
- Control mecánico confiable
- Manejo de hasta 100 psi
- Componentes intercambiables
- Autocebantes
- No se ven afectadas por burbuja de aire u otros gases

### MODELOS

